

INFORMAČNÍ PŘÍLOHY

**ODCHYLKY TRUBEK SVAŘOVANÝCH,
BEZEŠVÝCH, ŘADA ISO, METRICKÁ**

Přípustné odchylky přímosti při měření délce trubky 1000 mm

Vnější průměr trubky (mm)	do 17,2	od 17,2 do 114,3	nad 114,3 mm
Přípustné odchylky přímosti	-	2,0 mm	2,5 mm

Přípustné odchylky přímosti dutých tyčí

Vnější průměr tyče	- 0/+2 %	- 0/+ 1,0 mm
Vnitřní průměr tyče	+ 0/-2 %	+ 0/- 1,0 mm
Výstřednost	max. 15 % průměrné tloušťky stěny	

Přípustné odchylky svařovaných trubek

Rozsah platnosti		Vnější průměr			Tloušťka stěny		
Výrobní způsob trubek	Vnější průměr trubky d (mm)	Tolerance dle ISO	Přípustná odchylka		Tolerance dle ISO	Přípustná odchylka	
svařování	d < 168,3	D2	±1,00 %	±0,5 mm	T3	±10,0%	±0,20 mm
		D3 D4	±0,75 %	±0,3 mm	T4	±7,5%	±0,15 mm
	±0,50 %		±0,1 mm				
	d > 168,3	-	±1,00 %	±3,0 mm	T3	±10,0%	±0,20 mm

Přípustné odchylky bežešvých trubek

Rozsah platnosti		Vnější průměr			Tloušťka stěny		
Výrobní způsob trubek	Vnější průměr trubky d (mm)	Tolerance dle ISO	Přípustná odchylka		Tolerance dle ISO	Přípustná odchylka	
za studena	d < 219,1	D2	±1,00 %	±0,50 mm	T3	±10,0%	±0,20 mm
		D3 D4	±0,75 %	±0,30 mm	T4	±7,5%	±0,15 mm
			±0,50 %	±0,10 mm			
za tepla	44,5 < d > 219,1	D1	±1,50 %	±0,75 mm	T1	±15,0%	±0,60 mm
		D2	±1,00 %	±0,50 mm	T3	±7,5%	±0,15 mm
	219,1 < d > 610,0	D1	±1,50 %	±0,75 mm	T1	±15,0%	±0,60 mm
					T2	±12,5%	±0,15 mm

Platí vždy vyšší hodnota.

Rozměrové řady

Řada ISO

DN	rozměr v collech	vnější průměr trubky
8	1/4"	13,5
10	3/8"	17,2
15	1/2"	21,3
20	3/4"	26,9
25	1"	33,7
32	1 1/4"	42,4
40	1 1/2"	48,3
50	2"	60,3
65	2 1/2"	76,1
80	3"	88,9
100	4"	114,3
125	5"	139,7
150	6"	168,3
200	8"	219,1
250	10"	273,0
300	12"	323,9

Metrická řada (+další dodávané rozměry)

DN	Vnější průměr trubky
8	10
10	12 (14; 15; 16)
15	18 (20)
20	22 (23)
25	28 (30; 32)
32	34 (35; 38)
40	40 (44,5)
50	52 (54; 57; 63,5)
65	70 (80)
80	85 (84)
100	104 (101,6; 108)
125	129 (133)
150	154 (156; 159)
200	204 (206)
250	254 (256)
300	304 (306)